

MAMUT S4 PF

MAMUT S4 PF o membrana bituminoasa de tip SBS, pentru hidroizolatii cu aplicare la cald, realizata din bitum modificat cu polimeri elastomerici (SBS) si armatura de poliester netesut. Stratul superior precum si stratul inferior sunt acoperite cu film termofuzibil.

Domeniul de utilizare

MAMUT S4 PF este utilizata ca prim strat hidroizolant in toate sistemele multistrat.

Constituenți

Armatura	Voal poliesteric
Liant	Bitum-elastomer SBS
Grosime	4,0 mm ± 0,2 mm
Partea superioara	Film termofuzibil
Partea inferioara	Film termofuzibil
Suprapunere	Film termofuzibil de 70 mm

Ambalare

Dimensiunile rolor	8 m x 1 m
Greutatea rolei (indicativă)	Aprox. 40,40 kg
Depozitare	Verticala, pe paleti infoliat, protejati de umezeala

Lungimea rolor este indicata cu o toleranta $\leq 1\%$. Latimea rolei este indicata cu o toleranta de 1% (UEAtc). Rolele trebuie depozitate in pozitie verticala pe teren plat. Maxim doi paletii pot fi suprapusi pe inaltime cu un planseu intermediar intre acestia. In timpul depozitarii, se vor proteja rolele impotriva umezelii. Pe vreme rece, se recomanda ca rolele sa fie tinute la o temperatura de + 2°C pentru cel puțin 5 ore inaintea aplicarii.

Execuție

MAMUT S4 PF trebuie aplicata prin sudura la cald sau cu flacara. Nu trebuie folosit bitum cald in procesul de lipire.


Indicații particulare

Igienă, siguranță și protecția mediului : Produsul nu conține substanțe care să dăuneze sănătății sau mediului înconjurător și este conform cu cerințele relevante. Pentru mai multe informații, vă rugăm să consultați Fișa Tehnică de Securitate.

Trasabilitate: Trasabilitatea produsului este asigurată mulțumită codului de fabricare prezent pe ambalaj.

Controlul calității: SOPREMA acordă întotdeauna o importanță primordială calității produselor sale, conformate cerințelor de mediu și umane. Din acest motiv, am implementat un sistem de management integrat al calității și al protecției mediului certificat ISO 9001 și ISO 14001.

Marcajul CE

 1119 11 MAMUT S4 PF SOPREMA Polska Sp. z o.o UL. Stefana Batorego 7, Pass05-870 Blonie, Polska Fabrica: Blonie Certificate de control al productiei in fabrica (CPR) Declaratie de performanta WPBPL219 CCPF 1119-CPR-13135 –EN 13707; CCPF 1119-CPR-13139 –EN 13969			
EN 13707 / EN 13969 Membrana este compusa din bitum-elastomer SBS si armatura de poliester netesut. Partea superioara si stratul inferior sunt acoperite cu un film termofuzibil. Membrana se va aplica prin termosudura. Dimensiuni : 8 m x 1m x 4,0 mm. Se va utiliza ca strat intermediar la acoperisuri si structuri ingropate.			
Caracteristici esentiale	Performanta	Norma sau metoda	Specificatie tehnica armonizata
Clasificarea la foc extern (nota 1)	F^{roof}	EN 13501-5	EN 13707: 2004 + A2 :2009
Rezistenta impotriva radacinilor	NPD	EN 13501	
Rezistenta la jupuire a imbinarilor	NPD	EN 12316-1	
Rezistenta la fluaj , dupa imbatranire	90° C	EN 1110	EN 13969: 2004
Rezistenta la incarcari statice – metoda B	15 kg	EN 12730	
Durabilitate – etanseitate dupa imbatranire	Conforma	EN 1928:2000	EN 13707: 2004 + A2:2009 EN 13969:2004
Reactia la foc	E	EN 13501	
Rezistenta la incarcari dinamice met. A	1000 mm	EN 12691	
Rezistenta la intindere pe directie longitudinala pe directie transversala	900 ± 300 N/50 mm 700 ± 250 N/50 mm	EN 12311-1	
Rezistenta la forfecare a imbinarii pe suprapunere:	≥ 400 N/50 mm		
Alungire in directie: longitudinala transversala	45 ± 15 % 45 ± 15 %		
Flexibilitatea la temperatura scazuta	-15°C	EN 1109	
Substante periculoase (nota 2)	Conform	-	
Nota 1: Deoarece performanta la expunerea la foc extern depinde de alte elemente ce alcatuiesc invelitoarea, nu poate fi stabilit individual nivelul de performanta. Nota 2: Acest produs nu contine azbest sau constituinti tar. MDV – Valoare declarata de producti, cu toleranta. MLV – Valoarea limita a producatorului. NPD – Fara performante determinate.			
Caracteristici aditionale	Performante	Norma sau metoda	Specificatie tehnica armonizata
Rezistenta la fluaj la temperatura maxima	100° C	EN 1110	EN13707:2004 + A2:2009
Stabilitatea dimensionala	≤ 0,5%	EN 1107-1	